

رکتی فایر ایستاده چهار چرخ LHC 630

ویژگی ها

- با امکان جوشکاری انواع الکترودها و مجهز به نشان گر دیجیتالی
- ساخته شده با ظرفیت مناسب برای سه شیفت کاری
- مجهز به سیستم آنتی استیک در برابر چسبندگی الکترود به قطعه کار
- مجهز به مدار جبران ساز نوسانات دست اپراتور
- سیگنال هشدار دهنده دو فاز شدن دستگاه
- با امکان جوش دستی، جوش آرگون و عملیات گوینگ
- چهار چرخ جهت جابجایی آسان
- گیربکس حفاظت از پتانسیومتر در برابر فشار مکانیکی
- به همراه ریموت کنترل هوشمند و سوکت سوزنی
- مجهز به مکانیزم optocoupler به منظور ایجاد فیدبک های سریع و موثر در جهت کنترل حوضچه مذاب و جلوگیری از پاشش
- مجهز به ولوم Arc Force جهت ایجاد یک قوس کاملاً پایدار برای الکترودهای مختلف
- مجهز به CT به منظور یکسان سازی جبران نوسانات شبکه
- با پوشش رنگ پودری الکترو استاتیکی دو لایه و کاور برزنتی
- بسیار مناسب جهت استفاده در خطوط لوله برای جوشکاری pipe welding
- امکان اتصال به ژنراتور با کمترین آمپر مورد نیاز در زمان استارت جوش
- سهولت در جداسازی چرخ ها به منظور نصب دستگاه ها روی شاسی
- مناسب جهت جوشکاری تیگ با حداقل ۱۸ آمپر جهت جوشکاری بر روی قطعات فلزی نازک



تابلوی کنترل شامل:

آمپرمتر دیجیتالی، سوکت اتصال ریموت کنترل، کلید انتخاب جوش دستی، تیگ و یا گوینگ، کلید خاموش و روشن، پتانسیومتر جهت تنظیم آمپر، لامپ اخطار دو فاز شدن دستگاه، لامپ اخطار دمای دستگاه (ترموستات) پتانسیومتر جهت تنظیم Arc Force

The Stationary Four Wheel Rectifier LHC 630

- Possibility of using all kinds of electrodes, and equipped with digital display.
- Manufactured with suitable efficiency for 3-shift work time with %100 duty cycle.
- Equipped with anti-stick system (to prevent sticking of the electrode to the work piece).
- Equipped with compensatory circuit of fluctuation of the operators hand.
- Alarm signal misphase Capability of the manual arc welding tungeston inert gas welding, and applying of gouging.
- Fitted with cast iron solid rubber wheels.
- The gear box protecting the potentiometer against the mechanical over pressure.
- Intelligent remote control.
- Equipped with optocoupler system intended to create fast and effective feed back to control molten pool and spattering.
- Fitted with arc force volume for striking a completely stable arc for different electrodes.
- Equipped with CT intended to compensate the fluctuation of the mains.
- very suitable for applying in pipe line welding.
- Possibility of connecting to the disel generator with the minimum required amperage at the time of start of the welding.


KARA LHA 630

تابلوی کنترل شامل:
آمپر متر دیجیتالی، سوکت اتصال ریموت کنترل، کلید انتخاب جوش دستی، تیگ و یا گوچینگ، کلید خاموش و روشن، پتانسیومتر جهت تنظیم آمپر، نامپ اختار دو فاز شدن دستگاه، نامپ اختار مدای دستگاه (ترموستات) پتانسیومتر جهت تنظیم

Control panel with digital ammeter, remote control socket, selection for use of remote control, selection for TIG or HANDWELDING, welding current setting potentiometer, ON/OFF switch & misphase indicator.

Welding Rectifiers

LHA 800 . 630 . 400

Stick Electrode (SMAW)

High open - Circuite voltage and well balanced current surge ensure reliable striking and the LHA anti - stick action reduces the risk of the rod sticking to the work piece. However, should sticking occur, the welding current is quickly reduced to the basic current and as a result, the rod can be separated from the workpiece easily.

TIG Welding (GTAW)

The LHA 400/630/800 are designed for hand welding as well as TIG welding. The starting surge and anti - stick modes are disconnected by means of a switch on the front panel. Due to the low minimum current only 18 amperes, the LHA 400/630/800 can weld very thin materials.

Arc - Gouging

The combination of hand welding and arc-air gouging is becoming more and more common. Arc-air gouging an efficient and profitable method of cleaning and removing faults from welding. The LHA 800 can be used with carbon rods at diameters from 6 to 13 mm.


سیستم خنک کنندگی توسط هوا
Cooling by air force

چرخ های توپر لاستیکی با رینگ های چدنی بسیار قوی
heavy tyres

کنترل از راه دور
Remote control

رکتی فایر جوش دستی LHA 800 . 630 . 400

جوشکاری دستی

ولتاژ بالا در مدار باز و تعادل عالی جریان باعث اطمینان در مدار می شود. مدار آنتی استیک در این دستگاه احتمال چسبیدن الکترود را به قطعه کار تا حد زیادی کاهش می دهد. در صورت چسبیدن الکترود جریان جوشکاری به طور خودکار تا مرز ۱۸ آمپر کاهش می یابد و در نتیجه می توان الکترود را هر راحتی از قطعه جدا کرد.

جوشکاری تیگ

رکتی فایرها مدل ۴۰۰ / ۶۳۰ / ۸۰۰ برای جوشکاری دستی و تیگ طراحی شده است. رکتی فایرها ۴۰۰ / ۶۳۰ / ۸۰۰ با حداقل جریان ۱۸ آمپر قادر به جوشکاری تیگ بر روی قطعات فلزی بسیار نازک است.

عملیات گوچینگ (LHA ۸۰۰)

ترکیب جوش دستی و گوچینگ در این دستگاه بسیار ایده آل و کاربردی است. عملیات گوچینگ روشی کارآمد و موثر در جهت تمیز کردن و برداشتن نقایم جوشکاری است. رکتی فایر LHA ۸۰۰ قادر به انجام عملیات گوچینگ با الکترودهای کربنی با ضخامت ۶ الی ۱۳ میلیمتر می باشد.


واحد آب خنک برای جوشکاری تیگ
Water cooling unit for TIG welding

دستگیره های قابل اطمینان
جهت جابجایی دستی
Swing folding handles

چاقلابی فولادی جهت جابجایی با جرثقیل
Heavy duty lifting eyelets

پایه های نگهدارنده بسیار قوی
Support legs

ركتی فایر جوش دستی LHA 800

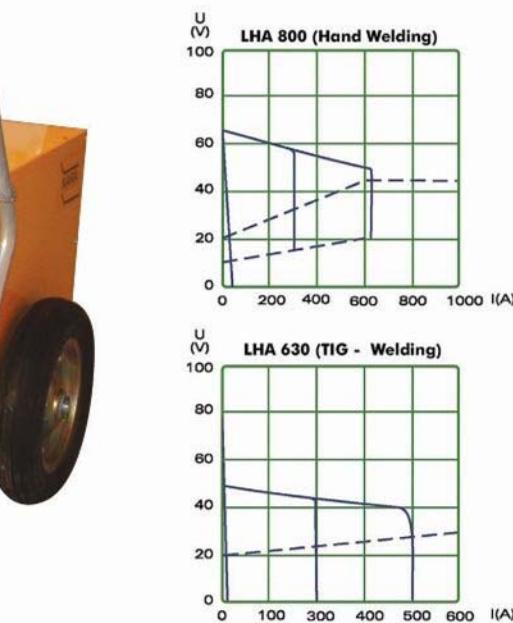
KARA



The LHA 400/630/800 rectifiers are designed to meet the highest expectations in the terms robustness and operational performance and reliability. The galvaniz sheet - metal casing is withstand to corrosion in the toughest condition. Dynamic characteristics make the LHA a tool for contractors and fabricators who regard top performance. Fully thyristor controlled current setting through out the entire range. Adjustment can also be set during welding. The dynamic characteristic of the LHA results in a stable, spatterfree and easily controlled molten pool. Constant current, regardless of cable length. High open - Circuit voltage provides excellent striking capabilities. The anti - stick action greatly reduces the risk of the rod sticking to the workpiece.

Compensation of mains voltage variations.

Short - circuiting or other damage to the remote control equipment will not damage the rectifier electronics sections.



- عملکرد عالی و مطمئن رکتی فایرها جوشکاری دستی ۴۰۰ و ۶۳۰ و ۸۰۰ پاسخگوی کلیه نیازهای جوشکاری است.

- پوشش گالوانیزه شاسی این دستگاه در برابر پدیده زنگ زدگ مقاوم است.

- سایر قسمت های بدنه با رنگ پودری استاتیکی پوشش داده شده اند.

- ویژگی های دینامیکی، تغییرات آمپر، عملکرد سیستم آنتی استیک و قدرت بالا، رکتی فایرها LHA را به ابزاری مطمئن با عملکرد برجسته در دست پیمانکاران ساخته اند و سازندگان سازه های فلزی تبدیل کرده است.

با استفاده از این دستگاه شدت جریان را می توان حتی در حین جوشکاری تنظیم کرد.

ویژگی های دینامیکی LHA باعث ثبات قوس، پاشش کم و کنترل آسان حوضچه مذاب می گردد.

جریان برق علی رغم طول زیاد کابل ثابت می ماند.

ولتاژ بالا در مدار باز توانایی های قابل توجهی را برای دستگاه فراهم می سازد. مدار آنتی استیک تا حد زیادی امکان چسبیدن الکترود را به قطعه کار کاهش می دهد. این دستگاه دارای مدار جبران ساز تغییرات ولتاژ ورودی است.

RECTIFIER LHA Technical Data

Models	LHA 400	LHA 630	LHA 800
Class of Insulation (Temperature)	H(180°C)	H(180°C)	H(180°C)
Design criteria	IP23	IP23	IP23
Cooling type	AF (force circulation air)	AF (force circulation air)	AF (force circulation air)
Max. output current variation for +/-5% input variation	+/-2%	+/-2%	+/-2%
Max. permissible load at 35% duty cycle	320A / 33V	520A / 41V	630A / 44V
Max. permissible load at 60% duty cycle	250A / 30V	400A / 36V	500A / 40V
Max. permissible load at 100% duty cycle	190A / 28V	310A / 32V	400A / 36V
Setting range	18A / 20V~320A / 33V	18A / 20V~520A / 41V	18A / 20V~630A / 44V
Open circuite voltage	76V~92V	76V~92V	65V~72V
No load rating	500W	500W	600W
Power factor at 150A/at max.A	0.7 / 0.88	0.6 / 0.88	0.56 / 0.87
Efficiency	0.74	0.74	0.71
Weight, approx.	188 kg	200 kg	235 kg
Length/width/height	700/720/940 mm	700/720/940 mm	700/720/940 mm
Input power@	3*380V 50Hz	3*380V 50Hz	3*380V 50Hz
Input current 100% duty cycle	18A	36A	40A
Fuse, slow	40A	63A	80A
Input cable area	4*4 mm ²	4*4 mm ²	4*6 mm ²
Output cable area	50 mm ²	50 mm ²	50 mm ²